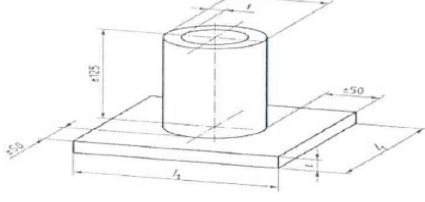
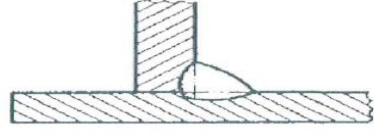

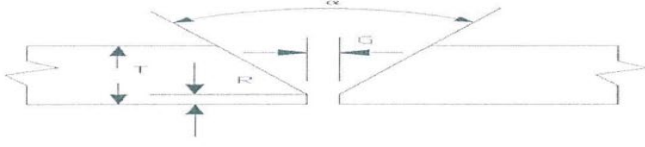


		KAYNAK YÖNTEM SPESİFİKASYONU WELDING PROCEDURE SPECIFICATION WPS		WPS No:-03 Rev : 0 Date : 20.10.2020 FORM NO: ÇAĞRI PROJE
Yöntem Testi No: WPQR No	20-WPQR-0730	Malzeme Spesifikasyonu: Material Specification	Material Group: EN ISO 15608 Group: 1.1 (EN 10025-2:S235JR)	
İlgili Standart: Applicable Code	EN ISO 15614-1 EN ISO 15609-1	Kalınlık Aralığı: Thickness Range (mm)	10 mm	
Kaynak Yöntemi/Uygulama: Welding Process / Type	135	Dış Çap Aralığı: Outside Diameter Range (mm)	Ø101,6 x 5 mm	
Kaynak Tipi Joint Type:	Alın Kaynağı <input checked="" type="checkbox"/> Plaka <input checked="" type="checkbox"/> Butt Weld Boru <input checked="" type="checkbox"/> Köşe Kaynağı <input checked="" type="checkbox"/> Fillet Weld (FW) Pipe <input type="checkbox"/>	Kaynak Pozisyonu: Welding Position	PB	
Kaynak Dizaynı / Joint Design		Kaynak Sırası / Welding Sequence		
				

		KAYNAK YÖNTEM SPESİFİKASYONU WELDING PROCEDURE SPECIFICATION WPS		WPS No:-01 Rev : 0 Date : 20.10.2020 FORM NO: ÇAĞRI PROJE
Yöntem Testi No: WPQR No	20-WPQR-0732	Malzeme Spesifikasyonu: Material Specification	Material Group: EN ISO 15608 Group: 1.2 (EN 10025-2:S355J2-N)	
İlgili Standart: Applicable Code	TS EN 15614-1 TS EN ISO 15609-1	Kalınlık Aralığı: Thickness Range (mm)	12 mm	
Kaynak Yöntemi/Uygulama: Welding Process / Type	135	Dış Çap Aralığı: Outside Diameter Range (mm)	N/A	
Kaynak Tipi Joint Type:	Alın Kaynağı <input checked="" type="checkbox"/> Plaka <input checked="" type="checkbox"/> Butt Weld BW Boru <input type="checkbox"/> Köşe Kaynağı <input type="checkbox"/> Fillet Weld (FW) Pipe <input type="checkbox"/>	Kaynak Pozisyonu: Welding Position	PA	
Kaynak Dizaynı / Joint Design		Kaynak Sırası / Welding Sequence		
				

		KAYNAK YÖNTEM SPESİFİKASYONU WELDING PROCEDURE SPECIFICATION WPS		WPS No:Pr-CGR-01 Rev : 0 Date : 20.10.2020 FORM NO: ÇAĞRI PROJE
Yöntem Testi No: WPQR No	20-WPQR-0731	Malzeme Spesifikasyonu: Material Specification	Material Group: EN ISO 15608 Group: 1.2 (EN 10025-2:S355J2-N)	
İlgili Standart: Applicable Code	TS EN 15614-1 TS EN ISO 15609-1	Kalınlık Aralığı: Thickness Range (mm)	12 mm	
Kaynak Yöntemi/Uygulama: Welding Process / Type	135	Dış Çap Aralığı: Outside Diameter Range (mm)	-	
Kaynak Tipi Joint Type:	Alın Kaynağı <input checked="" type="checkbox"/> Plaka <input checked="" type="checkbox"/> Butt Weld Boru <input type="checkbox"/> Köşe Kaynağı <input checked="" type="checkbox"/> Fillet Weld (FW) Pipe <input type="checkbox"/>	Kaynak Pozisyonu: Welding Position	PB	
Kaynak Dizaynı / Joint Design		Kaynak Sırası / Welding Sequence		
